














OSSERVATORIO SPESA

9 MARZO 2021

OSSERVATORIO STILATO CON LA COLLABORAZIONE DI A.G.O.F.I. - ASSOCIAZIONE GROSSISTI ORTOFRUTTICOLI FIRENZE

SI RICORDA CHE IL PRESENTE OSSERVATORIO PUÒ ESSERE SOGGETTO AD IMPROVVISE VARIAZIONI DOVUTE AD EVENTI STRAORDINARI.

| FRUTTA | |
|----------|---|
| ARANCE |  |
| FRAGOLE |  |
| MELE |  |
| PERE |  |
| POMPELMI |  |
| LIMONI |  |

| VERDURA | |
|-----------------|---|
| FINOCCHI |  |
| BACCELLI (FAVE) |  |
| ASPARAGI |  |
| CARCIOFI |  |
| CAVOLI |  |
| PATATE |  |
| PORRI |  |

| RAPPORTO QUALITÀ-PREZZO | |
|---|----------|
|  | OTTIMO |
|  | BUONO |
|  | DISCRETO |